

## Etemad E.C.4

### معرفی الکتروڈ:

از این الکتروڈ جهت برشکاری و سوراخ کاری چدن و فولاد استفاده می شود. این الکتروڈ قدرت برشکاری و لایه برداری از سطوح ضخیم را دارا می باشد.

شدت جریان پیشنهادی بر حسب قطر و طول الکتروڈ

جریان (A)	طول الکتروڈ (mm)	قطر الکتروڈ (mm)
۱۴۰-۱۸۰	۴۵۰	۳,۲۵
۱۸۰-۲۶۰	۴۵۰	۴
۲۶۰-۳۲۰	۴۵۰	۵

### توجه:

نیازی به خشک کردن الکتروڈ نمی باشد.